



## Pressemitteilung

12. September 2019

### Rain Carbon erweitert technische und geschäftliche Expertise für vermehrten Fokus auf sich wandelnde Anforderungen von Kunden für Anwendungen des 21. Jahrhunderts

STAMFORD, CT – Rain Carbon Inc., ein weltweit führender Hersteller kohlenstoffbasierter Stoffe, gab heute bekannt, die Bereiche Carbon Distillation und Advanced Materials in Europa um drei technische und kaufmännische Experten zu erweitern. Sie werden das Unternehmen bei dem erklärten Ziel unterstützen, die wachsende Nachfrage nach Rohstoffen zu decken, die für leichtere, sauberere und grünere Produkte und Anwendungen unentbehrlich sind.

Die neuen Mitglieder der Geschäftsbereiche Carbon Distillation und Advanced Materials sind:

- Dr. Michael Spahr, Vizepräsident Innovation, der in Zelzate (Belgium) tätig sein wird
- Stefan Knau, Leiter Harze & Modifizierungsmittel, der in Duisburg tätig sein wird
- Dr. Volker Erb, Verkaufsleiter für hydrierte Kohlenwasserstoffharze, der in Duisburg tätig sein wird

Spahr war die letzten 22 Jahre bei IMERYS Graphite & Carbon und verfügt über weitreichende Erfahrung mit der Leitung weltweiter Forschungs- und Entwicklungsteams für spezielle Kohlenstoffmaterialien und Batterietechnologie. Er wird die Innovationsteams für die Geschäftsbereiche Carbon Distillation und Advanced Materials leiten und für kohlenstoffbasierte Batterieprodukte verantwortlich sein. Spahr hat an der University of Cincinnati seinen Master in organischer Chemie gemacht und an der Universität Stuttgart ein Studium zum *Diplom-Chemiker* absolviert. Er verfügt außerdem über einen Doktor in Festkörper- und Elektrochemie von der ETH Zürich.



Knau, der von 2003 bis 2014 bei RÜTGERS Chemicals AG und RÜTGERS Novares GmbH, den Vorgängern von Rain Carbon, tätig war, bringt fast 20 Jahre Marketing- und Verkaufserfahrung im Bereich Harze und Spezialchemikalien mit. Vor seinem Eintritt bei Rain Carbon war Knau Marketing- und Verkaufsleiter bei der Schill + Seilacher Struktol GmbH. Er hat einen MBA in internationalem Marketingmanagement von der University of North Carolina (Greensboro) und ist *Diplom-Betriebswirt* für internationales Business Management (Fachhochschule Ludwigshafen a. Rh.).



Erb ist zuständig für die Geschäftsentwicklung mit Schwerpunkt auf internationale Klebstoff- und Dichtstoffkunden für Hochleistungsharze, die in der vor Kurzem in Betrieb genommenen Anlage für hydrierte Kohlenwasserstoffharze in Castrop-Rauxel produziert werden. Erb verfügt über mehr als 22 Jahre technische und kaufmännische Erfahrung bei internationalen Herstellern von Kleb- und Dichtstoffen sowie Rohstoffherstellern und -händlern. Vor seinem Eintritt bei Rain Carbon war Erb



Verkaufsleiter für Europa, Nahost und Asien bei der Perstop Service GmbH. Er hat ein *Diplom-Studium* sowie ein Doktoratsprogramm an der Johannes Gutenberg-Universität Mainz in Kooperation mit dem Max-Planck-Institut für Polymerforschung absolviert.

„Rain Carbon hat sich zum Ziel gesetzt, die Rohstoffe zur Verfügung zu stellen, die für die fortschrittlichen Produktanwendungen von heute und die sich wandelnden Bedürfnisse von morgen erforderlich sind. Michael Spahr, Stefan Knau und Volker Erb werden uns helfen, dieses Ziel zu erreichen“, so Kris Vanherbergen, Executive Vice President Carbon Distillation und Advanced Materials. „Mit ihrer Expertise in den Bereichen Hochleistungsharze, Polymere und modernste Energiespeichertechnologie – sowie ihrem tiefgreifenden Verständnis sich ändernder technischer und geschäftlicher Erwartungen – werden sie Rain Carbon enorm stärken, während wir unseren Schwerpunkt vermehrt darauf verlagern, den modernen Bedürfnissen unserer globalen Kunden und Endnutzern ihrer Produkte gerecht zu werden“.

#### **Pressekontakt**

Alan Chapple  
Rain Carbon Inc.  
Ten Signal Road, Stamford, CT USA  
Tel.: +1 203 517 2818  
[alan.chapple@raincarbon.com](mailto:alan.chapple@raincarbon.com)

#### **Über Rain Carbon Inc.**

Rain Carbon Inc. ist ein führender, vertikal integrierter globaler Hersteller von kohlenstoffbasierten Produkte und modernen Werkstoffen, die als Grundstoffe für wesentliche Güter des alltäglichen Lebens dienen. Wir arbeiten in zwei Unternehmenssegmenten: Kohlenstoffe und Advanced Materials. Unser Unternehmenssegment Kohlenstoff wandelt Nebenprodukte der Erdölraffinerie und Stahlproduktion in hochwertige kohlenstoffbasierte Produkte um, die als wichtige Grundstoffe für die Aluminium-, Graphitelektroden-, Industrieruß-, Holzschutz-, Titandioxid- bzw. Feuerfestindustrie sowie verschiedene andere globale Industrien dienen. Unser Unternehmenssegment Advanced Materials erweitert die Wertschöpfungskette unserer Kohlenstoffverarbeitung durch die innovative nachgelagerte Transformation eines Teils dieser Produktion von Kohlenstoffen, Petrochemikalien und anderen Rohmaterialien in hochwertige umweltfreundliche Produkte und moderne Werkstoffe, die wichtige Grundstoffe für die Spezialchemie-, Beschichtungs-, Bau-, Automobil- bzw. Erdölindustrie sowie verschiedene andere globale Industrien darstellen. Weitere Informationen erhalten Sie unter: [www.raincarbon.com](http://www.raincarbon.com).