



RÜTGERS BELGIUM bvba

**FUNCTIEOMSCHRIJVING**

03 May 2017

Functiebenaming	Lasser
Afdeling	Herstellingswerkplaats
Loonklasse	

Plaats in de organisatie: - Overste - Collega's - Ondergeschikten	Verantwoordelijke mechanisch onderhoud Werknemers werkplaats -
Doel van de functie	Degelijk laswerk
Takenpakket en resultaatsgebieden	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Opmeten en vervaardigen van leidingen in staal en RVS</li><li>2. Maken van grotere lasconstructies</li><li>3. Oplassen van pomponderdelen en kleppen</li></ol>
Bevoegdheden en verantwoordelijkheden	Uitvoeren van de opdrachten en verbeteringsvoorstellen aanbrenen
Functie-eisen	A2 mechanica met kennis van TIG lassen en elektrodelassen
Kennis en vaardigheden	TIG lassen Elektrodelassen

Persoonskenmerken, attitudes en gewenste motivatie	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Sociaal, extravert</li> <li>✓ Assertief</li> <li>✓ Stipt / Gedisciplineerd</li> <li>✓ Ordelijk</li> <li>✓ Precies, gedetailleerd</li> <li>✓ Betrouwbaar/integer</li> <li>✓ Matuur</li> <li>✓ Teamplayer/samenwerken/collegiaal</li> <li>✓ Doorzettingsvermogen/vasthoudendheid</li> <li>✓ Zelfstandig</li> <li>✓ Gedrevenheid</li> <li>✓ Initiatiefrijk/ondernemend</li> <li>✓ Veeleisend/perfectionistisch</li> <li>✓ Energiek</li> <li>✓ Flexibel</li> <li>✓ Aanpassingsvermogen</li> <li>✓ Kritisch denken</li> <li>✓ Loyaal</li> <li>✓ Proactief</li> <li>O .....</li> </ul>
Omgevingsfactoren en verzwarende factoren	Binnen en buiten willen werken.
Arbeidsvoorwaarden	Dagwerk en bereid indien nodig buiten de werkuren te komen werken
Groeimogelijkheden	Afhankelijk van het diploma en de inzet binnen deze functie

Opgesteld door	Hugo Van Leuven	Op	3 mei 2017
Laatst gewijzigd op			
Gewijzigd door			
Wijziging info			